

Паспорт изделия.

1. Назначение и применение.

1.1. Центратор **ЦСВ 2 X-X X** предназначен для центрирования заготовок во время сборки сварочных конструкций. Модельный ряд оснащен двумя независимыми прижимными механизмами, позволяющие соосно выравнять две полых цилиндрические детали различного внутреннего диаметра. На один из прижимных механизмов устанавливается заготовка и с помощью соответствующей прижимному механизму рукоятки центрируется заготовка. После этого последующая заготовка сварочной конструкции помещается поверх другого свободного прижимного механизма и с помощью соответствующей рукоятки центрируется заготовка. Работа прижимных механизмов и пример установки заготовок на сварочном центраторе отображены на рисунке 2.

1.2. Пример расшифровки структуры условного обозначения **ЦСВ X X-X X**.

Ц - Центратор. **С** - Сварочный. **В** - Внутренний.

X - Исполнение:

1. Клиновидный зажим с двумя прижимными механизмами.
2. Ножничный зажим с двумя независимыми прижимными механизмами.
3. Ножничный зажим с двумя синхронными прижимными механизмами.
4. Ножничный зажим с одним синхронным прижимным механизмом.
5. Ножничный зажим с двумя независимыми, увеличенными прижимными механизмами.
6. Ножничный зажим с одним прижимным и одним распорным механизмом.

X-X - Диапазон минимального и максимального внутреннего диаметра заготовки, мм..

X - Материал изготовления центрирующего механизма:

Н - Нержавеющая сталь AISI 304 (предпочтительно применять во избежание электротехнической коррозии).

У - Углеродистая инструментальная сталь.

2. Технические характеристики и рабочие размеры.

2.1. Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

2.2. Рабочие размеры указаны на рисунке 1 и отображены в таблице 3.

Таблица 1. Основные технические характеристики

Параметры	Единица измерения	Исполнение центратора ЦСВ 2 X-X X	
		ЦСВ 2 54-148 Н (У)	ЦСВ 2 85-220 Н (У)
Диапазон центрирования	мм	54-148	85-220
Момент затяжки на ручках прижимных механизмах	Нм	1,5-1,8	1,8-2,2
Габариты изделия (ВхШхГ)	мм	366x63x63	566x83x75
Транспортные габариты (ВхШхГ)	мм	450x77x77	630x95x95
Вес нетто	кг	1,17	4,35
Вес брутто	кг	1,27	4,55

3. Комплектация.

3.1. Комплект поставки приведён в таблице 2.

Таблица 2. Комплектация

Наименование	Единица измерения	Количество
Центратор ЦСВ 2 X-X	шт	1
X		
Паспорт изделия	шт	1
Упаковка	шт	1

4. Меры при обнаружении неисправности.

4.1. При обнаружении неисправности немедленно прекратить эксплуатацию изделия.

4.2. При обнаружении неисправности во время гарантийного срока необходимо обратиться в торговую организацию, где было приобретено изделие.

4.3. При обнаружении неисправности после гарантийного срока необходимо произвести замену на изделия с теми же характеристиками.

5. Условия транспортирования, хранения и эксплуатации.

5.1. Транспортирование и хранение изделия осуществляется в упаковке изготовителя, обеспечивающей защиту от механических повреждений, загрязнения и прямого попадания влаги, при температуре окружающего воздуха от - 20 до + 50 °С при относительной влажности 75%.

5.2. Транспортирование изделия может осуществляться любым видом крытого транспорта.

5.3. Эксплуатация изделия должна осуществляться при тех же параметрах температуры и относительной влажности, что и при транспортировании и хранения.

5.4. При фиксации заготовок при помощи прижимных механизмов запрещено превышать крутящий момент затяжки на рукоятках приведенный в таблице 1.

6. Утилизация.

6.1. После вывода из эксплуатации изделие утилизируется как металлический лом.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 1 год со дня продажи, но не более 2-х лет от даты изготовления при соблюдении покупателем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2. Срок службы изделия 3 года.

7.3. В период гарантийных обязательств и при возникновении претензий обращаться к продавцу или в организации представляющие интересы производителя.

ИП Адамов Антон Владимирович
Юр. адрес: РФ, 143200, Московская обл., г. Можайск, ул. Желябова д.17.
Тел. : 8 (495) 649-32-45, 8 (49638) 26-800.
E-mail: info@zvsm.ru
[http:// www.zvsm.ru](http://www.zvsm.ru)



Заполняется изготовителем.	Заполняется торговой организацией.	Заполняется покупателем.
Дата изготовления ____/____/20__ г.	Дата продажи ____/____/20__ г.	Дата продажи ____/____/20__ г.
Представитель ОТК _____	Подпись / ФИО _____	Организация _____

Рисунок 1. Рабочий чертеж

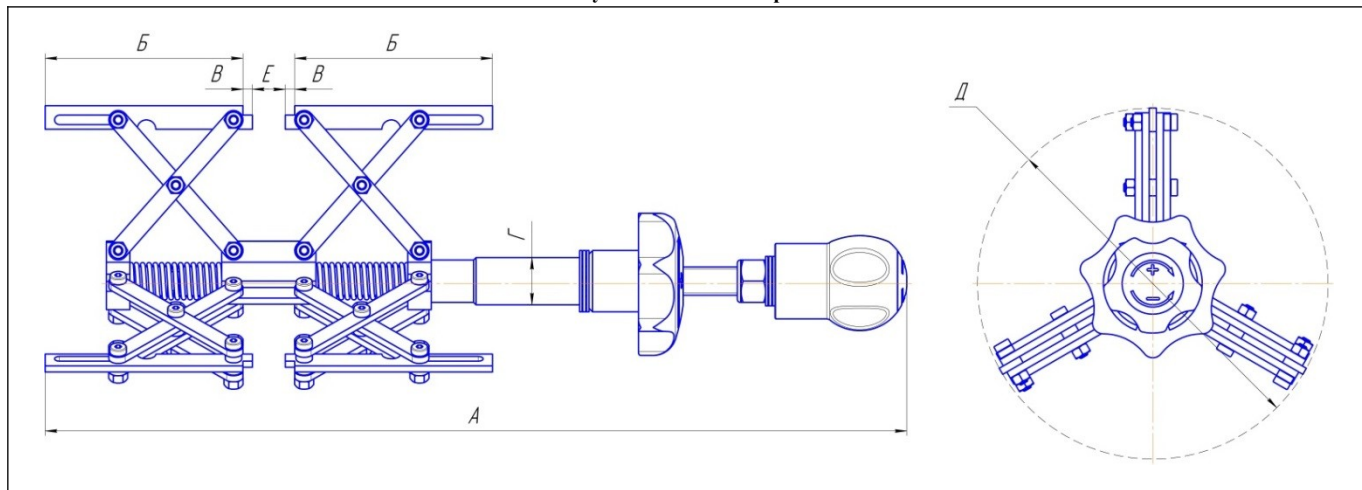


Таблица 3. Рабочие размеры

Параметры	Единица измерения	Исполнение центриатора ЦСВ 2 X-X X	
		ЦСВ 2 54-148 Н (У)	ЦСВ 2 85-220 Н (У)
А	мм	366	566
Б	мм	88	144
В	мм	4	6
Г	мм	20	28
Д	мм	54-148	85-220
Е	мм	14	21

Рисунок 2. Схема работы прижимных механизмов и установки заготовок на сварочном центриаторе ЦСВ 2 X-X X

